

ICS 25.140.30

分类号: J47

备案号: 13155-2004



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2613.5-2003

代替 QB/T 3870-1999

防爆工具 防爆用梅花扳手

Tools for explosive atmospheres — Box wrenches for explosive atmospheres

2003-12-11 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前　　言

本标准是对原国家标准 GB/T 10691—1989《防爆用梅花扳手》(该标准曾由国轻行[1999]112号文发布转化标准编号为 QB/T 3870—1999, 内容不变)的修订。

本标准与原 QB/T 3870—1999 相比主要变化如下:

- 增加了标记示例(见 3.3);
- 对部分内容作了调整。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由上海市工具工业研究所负责起草, 石家庄市铜铝制品厂、河北中泊防爆工具有限公司、天津市测量仪器一厂等参加起草。

本标准主要起草人: 林美德、刘晓星、刘学明、杨栋江、吴祖训。

本标准于 1989 年首次发布为国家标准, 1999 年转化为轻工行业标准, 本次为第一次修订。

本标准自实施之日起, 代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准 QB/T 3870—1999《防爆用梅花扳手》。

防爆工具 防爆用梅花扳手

1 范围

本标准规定了防爆用梅花扳手的产品分类、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。本标准适用于在易爆易燃场合中使用的防爆用梅花扳手（以下称“梅花扳手”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB/T 4388 呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式
- GB/T 4389 螺钉和螺母的装配工具 双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形最大尺寸
- GB/T 4390 公制扳手开口和扳手孔的常用公差
- GB/T 4391 双头扳手的对边尺寸组配
- GB/T 4393 呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范
- GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存
- GB/T 10686 铜合金工具防爆性能试验方法

3 产品分类

3.1 型式

- 3.1.1 梅花扳手按其结构分为单头梅花扳手和双头梅花扳手两种型式，并按颈部形状分矮颈型（用 A 表示）、高颈型（用 G 表示）、直颈型（用 Z 表示）和弯颈型（用 W 表示），如图 1～图 6 所示。
- 3.1.2 梅花扳手的孔应制造成十二角形，但 6mm 以下的扳手孔可制成六角形。

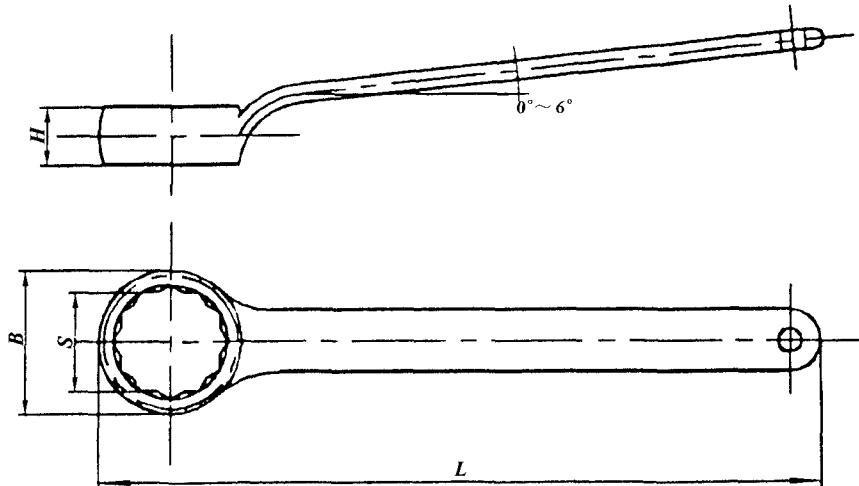


图 1 A 型单头梅花扳手